

Tytuł pracy w języku polskim	Określenie wpływu warunków prowadzenia procesu transestryfikacji czystego i zużytego oleju rzepakowego na ilość i jakość uzyskanych biopaliw typu RME
Słowa kluczowe	biopaliwo, transestryfikacja, parametry jakościowe
Streszczenie pracy:	
<p>Proces produkcji RME z zużytego (posmażalniczego) oleju w procesie transestryfikacji metanolem wobec katalizatora KOH jest funkcją wielu zmiennych. Praca doktorska wykaże, że dobierając odpowiednią ilość substratów katalitycznej reakcji oraz warunkami termicznymi i długością czasu procesu, można uzyskać sprawność konwersji dla zużytego oleju rzepakowego zbliżoną do sprawności uzyskiwanej dla czystego oleju. Jakość biopaliwa RME z zużytego oleju może mieć zbliżone własności do RME wyprodukowanego z czystego (nieprzepracowanego) oleju rzepakowego.</p>	

Tytuł pracy w języku angielskim	Description of influence of trans-esterification process conditions on quantity and quality of RME biofuel type obtained based on prime and used canola oil
Słowa kluczowe	biofuel, trans- esterification, quality parameters
Summary:	
<p>Production process of RME based on used (after frying oil) in the trans-esterification reaction by means of methanol in the presence of KOH is the a function of many factors. The PhD thesis will show that in the catalytic reaction by the proper quantity of reagents, thermal condition and time of process variation is possible to achieve efficiency of conversion of used oil comparable to conversion of pure canola oil. The quality of RME biofuel obtained based on used oil could reach properties close to RME produced out of pure (not worked, fresh) canola oil.</p>	